

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5062.23

Дата регистрации ◊ 28 ◊ декабря 2023 г.
Действительно до ◊ 28 ◊ декабря 2028 г.
Продлено до ◊ ◊ г.
Продлено до ◊ ◊ г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы из композиции полиэтилена ПЭ100, ПЭ100RC стандартным размерным отношением SDR9, SDR11, SDR13,6, SDR17, SDR17,6 номинальным наружным диаметром от 110 до 630 мм включительно.

2. Назначение

Для устройства наружных сетей газораспределения с рабочим давлением до 1,2 МПа (в зависимости от номинального наружного диаметра и толщины стенки трубы).

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ИКАПЛАСТ», Российская Федерация, 193079, город Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, дом 104, корпус 29, литер Ж.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ИКАПЛАСТ», Российская Федерация, 196084, город Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Московская застава, набережная Обводного канала, 76, литер Ж, помещение 2-Н, помещение 20.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 14.11.2023 № 13(3)-405/23, от 26.12.2023 № 13(3)-470/23;

протоколов испытаний центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 14.11.2023 № 13(3)-407/23, от 26.12.2023 № 13(3)-468/23;

протокола испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 21.12.2023 № 464/23;

протокола испытаний Открытого акционерного общества «Борисовский завод пластмассовых изделий» (аттестат аккредитации № ВУ/112 2.0033) от 14.09.2023 № 285;

разрешения ГОСПРОМНАДЗОРА от 16.11.2023 № 11-02-110-2023;

отчёта о проверке системы производственного контроля от 25.05.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ИКАПЛАСТ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: ИКАПЛАСТ МЛП ПЭ 100 RC/ПЭ 100 ГАЗ SDR11 160×14,6
ГОСТ Р 58121.2-2018 ТУ 22.21.21.-019-50049230-2019 с изм. № 1 397 05.2023.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

« 28 » декабря 2023 г.

№0022004

М.П.

РУП «Крепость Белая» сам. 2814/23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.5062.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб из композиции полиэтилена ПЭ100, ПЭ100RC производства ООО «ИКАПЛАСТ», Российская Федерация, для устройства наружных сетей газораспределения с рабочим давлением до 0,8 МПа (в зависимости от номинального наружного диаметра и толщины стенки трубы).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба МЛП ПЭ 100 RC/ПЭ 100 ГАЗ SDR11, 160×14,6 мм			
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида	Визуально СТБ ГОСТ Р 50838	Трубы выполнены из полиэтилена с соэкструзионными слоями. Трубы имеют гладкую наружную и внутреннюю поверхность. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб пузыри, трещины, раковины и посторонние включения, видимые без увеличительных приборов отсутствуют
2.	Размеры труб (предельные отклонения от номинальных размеров): - средний наружный диаметр, мм; - средняя толщина стенки, мм	СТБ EN ISO 3126	160,4 (+0,5) 15,6 (+1,1)
3.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 11262 (ISO 527-2)	567
4.	Изменение длины труб после прогрева при температуре 110 °С в течении 60 мин, %	ГОСТ 27078 (ISO 2505)	1,2

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Стойкость к расслоению после деформации, %	ГОСТ 18599	Падение кольцевой жесткости составляет 16,0 %. Трещины, расслоения внутренней и наружной стенок, вмятины и коробления не обнаружены
6.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при начальном напряжении в стенке трубы: - 12,0 МПа при температуре 20 °С в течение не менее 100 ч; - 5,5 МПа при температуре 80 °С в течение не менее 165 ч; - 5,0 МПа при температуре 80 °С в течение не менее 1000 ч	ГОСТ ISO 1167-1	В течение контрольного времени испытаний разрушения труб не произошло
Труба PS MLH ПЭ 100 RC/ПЭ 100 ГАЗ SDR11, 160×14,6 мм			
7.	Внешний вид и дефекты внешнего вида	Визуально СТБ ГОСТ Р 50838	Трубы выполнены из полиэтилена с соэкструзионными слоями и защитной оболочкой. Трубы имеют гладкую наружную и внутреннюю поверхность. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб пузыри, трещины, раковины и посторонние включения видимые без увеличительных приборов отсутствуют
8.	Размеры труб (предельные отклонения от номинальных размеров): - средний наружный диаметр, мм; - средняя толщина стенки, мм; - средняя толщина защитной оболочки, мм	СТБ EN ISO 3126	160,5 (+0,7) 15,74 (+1,25) 1,37

№ 0053997

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.5062.23

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 11262 (ISO 527-2)	443
10.	Изменение длины труб после прогрева при температуре 110 °С в течении 60 мин, %	ГОСТ 27078 (ISO 2505)	0,3
11.	Стойкость к расслоению после деформации, %	ГОСТ 18599	Падение кольцевой жесткости составляет 7,9 %. Трещины, расслоения внутренней и наружной стенок, вмятины и коробления не обнаружены
12.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при начальном напряжении в стенке трубы: - 12,0 МПа при температуре 20 °С в течение не менее 100 ч; - 5,5 МПа при температуре 80 °С в течение не менее 165 ч; - 5,0 МПа при температуре 80 °С в течение не менее 1000 ч	ГОСТ ISO 1167-1	В течение контрольного времени испытаний разрушения труб не произошло
Труба ПЭ100 ГАЗ SDR 17, 110×6,6 мм			
13.	Относительное удлинение при разрыве, %	СТБ ГОСТ Р 50838 ГОСТ 11262 (ISO 527-2)	414
14.	Изменение длины труб после прогрева при температуре 110 °С в течении 60 мин, %	СТБ ГОСТ Р 50838 ГОСТ 27078 (ISO 2505)	1,4

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
15.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при начальном напряжении в стенке трубы: - 12,0 МПа при температуре 20 °С в течение не менее 100 ч; - 5,5 МПа при температуре 80 °С в течение не менее 165 ч; - 5,0 МПа при температуре 80 °С в течение не менее 1000 ч	СТБ ГОСТ Р 50838 ГОСТ ISO 1167-1	В течение контрольного времени испытаний разрушения труб не произошло
16.	Стойкость к медленному распространению трещин в течение 165 ч при температуре 80 °С и начальном напряжении в стенке трубы 4,6 МПа	СТБ ГОСТ Р 50838 ГОСТ ISO 1167-1 ($P_{исп} = 0,575$ МПа)	В течение контрольного времени испытаний разрушения образцов не произошло
17.	Термостабильность при 200 °С	СТБ ГОСТ Р 50838	46 мин
Труба ПЭ100 RC ГАЗ SDR 17, 110×6,6 мм			
18.	Относительное удлинение при разрыве, %	СТБ ГОСТ Р 50838 ГОСТ 11262 (ISO 527-2)	400
19.	Изменение длины труб после прогрева при температуре 110 °С в течении 60 мин, %	СТБ ГОСТ Р 50838 ГОСТ 27078 (ISO 2505)	1,3
20.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении при начальном напряжении в стенке трубы: - 12,0 МПа при температуре 20 °С в течение не менее 100 ч; - 5,5 МПа при температуре 80 °С в течение не менее 165 ч; - 5,0 МПа при температуре 80 °С в течение не менее 1000 ч	СТБ ГОСТ Р 50838 ГОСТ ISO 1167-1	В течение контрольного времени испытаний разрушения труб не произошло
21.	Стойкость к медленному распространению трещин в течение 165 ч при температуре 80 °С и начальном напряжении в стенке трубы 4,6 МПа	СТБ ГОСТ Р 50838 ГОСТ ISO 1167-1 ($P_{исп} = 0,575$ МПа)	В течение контрольного времени испытаний разрушения образцов не произошло
22.	Термостабильность при 200 °С	СТБ ГОСТ Р 50838	65 мин

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0053998

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5062.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы напорные из композиции полиэтилена ПЭ100, ПЭ100RC стандартным размерным отношением SDR9, SDR11, SDR13,6, SDR17, SDR17,6 номинальным наружным диаметром от 110 до 630 мм включительно, (далее – трубы), производства ООО «ИКАПЛАСТ», Российская Федерация, для устройства наружных сетей газораспределения с рабочим давлением до 1,2 МПа (в зависимости от номинального наружного диаметра и толщины стенки трубы).

2. Трубы изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 22.21.21-019-50049230-2019 с изм. № 1 «Трубы из полиэтилена для газопроводов. Технические условия» следующих типов:

- трубы из полиэтилена, в том числе с маркировочными полосами;
- трубы из полиэтилена с соэкструзионными слоями (двух- и трёхслойные) по ГОСТ Р 58121.2 (приложение А);
- трубы из полиэтилена с удаляемым слоем (защитной оболочкой из термопласта) по ГОСТ Р 58121.2 (приложение В).

Полная номенклатура выпускаемых труб (основные параметры и типоразмеры) приведена в ТУ 22.21.21-019-50049230-2019 с изм. № 1.

3. Трубы могут применяться при траншейной укладке без использования песчаной засыпки, при прокладке в неустойчивых и подвижных грунтах, при плужной и роторной укладке, а также при применении бестраншейных технологий.

4. Монтаж труб осуществляют в соответствии с инструкциями по монтажу предприятия-изготовителя. Соединение труб между собой должно осуществляться с помощью специального оборудования, рекомендуемого к применению изготовителем труб.

5. На каждой трубе нанесена следующая маркировка: наименование предприятия-изготовителя (ИКАПЛАСТ), условное обозначение трубы, стандартное размерное отношение, номинальный наружный диаметр × толщина стенки, обозначение ТНПА в соответствии с требованиями которых выпускаются трубы (ГОСТ Р 58121.2-2018, ТУ 22.21.21-019-50049230-2019 с изм. № 1), номер партии, дата изготовления.

6. Трубы изготавливают в прямых отрезках (6,5 м или 13 м) или бухтах. Трубы диаметром 125 мм и более – только в прямых отрезках. Внутренний диаметр бухты должен быть не менее 18 наружных диаметров трубы. Трубы в отрезках допускается не упаковывать. Торцы труб должны быть защищены от воздействия УФ-лучей и загрязнений (заглушка, пленка).

7. Проектирование, производство и приемку работ по устройству трубопроводов наружных сетей холодного водоснабжения с применением труб следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкции по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб.

8. Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями размещения и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Подготовку труб к транспортированию проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 26653.

При транспортировании трубы следует укладывать всей длиной на ровную поверхность платформ транспортных средств.

Трубы хранят по ГОСТ 15150 (раздел 10) в условиях 5 (навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (открытые площадки макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 месяцев.

Погрузо-разгрузочные работы следует выполнять с соблюдением требований ГОСТ 12.3.009. При проведении погрузо-разгрузочных работ, а также при хранении труб должны исключаться механические повреждения и деформация труб.

При выполнении подъемно-транспортных операций с помощью грузоподъемных механизмов следует применять мягкие стропы из полимерного материала, торцевые захваты, кольцевые стропы.

При погрузке и разгрузке не допускается сбрасывать трубы с транспортных средств и перемещать их волоком.

9. Ответственность за соответствие изделий данному техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0053999